



## Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca

Ufficio Scolastico Regionale per il Lazio

### LICEO GINNASIO STATALE UGO FOSCOLO

#### Ambito territoriale 15 Lazio

Via San Francesco d'Assisi, 34 - 00041 Albano Laziale (Roma)

☎ 06121128285 - ☎ 0667663843 ✉ [rmpc26000q@istruzione.it](mailto:rmpc26000q@istruzione.it); [liceofoscolo.albanolaziale@pec.it](mailto:liceofoscolo.albanolaziale@pec.it)  
[www.liceougofoscolo.gov.it](http://www.liceougofoscolo.gov.it) [www.liceougofoscolo.it](http://www.liceougofoscolo.it)

CIRCOLARE N. 119

Albano laziale, 24/11/2016

Alle famiglie delle classi quarte  
Al DSGA  
Ai docenti  
Al personale ATA

Oggetto: Viaggio della memoria a Berlino - Ravensbrück

Questo Liceo, considerato l'alto valore delle esperienze passate, su richiesta di una classe quarta e sentito il parere dei docenti interessati, ha deciso di aderire a un Viaggio della Memoria a Berlino con visita al campo di Ravensbrück, patrocinato dal Comune di Albano Laziale e organizzato dall'Associazione onlus "Famigliari delle vittime del bombardamento di Propaganda Fide" di Albano, per affrontare il tema "*La violenza sulle donne nella seconda guerra mondiale*". Saranno coinvolti nel progetto gli studenti delle classi 4 A, 4B, 4D, 4E, 4F. La partecipazione al viaggio, di singoli o di classe, sarà subordinata alla concreta e fattuale attenzione che gli studenti sapranno dimostrare nel percorso proposto.

Anche questo viaggio sarà patrocinato dal comune di Albano Laziale e dalla Regione Lazio. La preparazione didattica degli studenti sarà realizzata in collaborazione con il delegato alla Storia e alla Memoria della Regione Lazio, Prof. Umberto Gentiloni, e con la Dott.ssa Michela Ponzani, storica e conduttrice della trasmissione di Rai3 "Il tempo e la storia". Michela Ponzani terrà una o due relazioni agli studenti e con una troupe della Rai sarà in collegamento con i nostri studenti in visita al campo di Ravensbrück per una trasmissione dedicata al lager delle donne, prevista per il mese di marzo 2017.

Il viaggio, della durata di 3 notti e quattro giorni, secondo la disponibilità dei voli, si svolgerà nei giorni 15-18 marzo 2017.

- 1) I voli saranno della compagnia Ryan Air;
- 2) la sistemazione è in Hotel di terza categoria situati nel centro di Berlino.
- 3) la quota individuale di partecipazione è di €. 370,00 a persona, comprensiva di volo aereo (andata e ritorno), ingressi e guide nella visita di Berlino, nei musei e nel campo di Ravensbrück (compreso trasferimento in autobus), pernottamento in camera, prima colazione e cena.
- 4) La quota medesima potrebbe essere ridotta grazie a un possibile contributo del comune.
- 5) Tale quota dovrà essere versata in due rate. La prima, pari a € 210,00, **entro il 10 dicembre 2016**; la seconda entro il **10 gennaio 2017**, per un importo che verrà comunicato nel momento in cui sarà calcolabile sulla base del possibile contributo comunale;
- 6) La quota non comprende l'assicurazione per l'annullamento del volo. Chi volesse tale assicurazione dovrà pagare a parte ulteriori € 15,00.
- 7) I versamenti potranno essere effettuati tramite bonifico su conto corrente bancario intestato a Associazione Vittime Bombardamenti "Propaganda Fide" Onlus, via Settimio Severo, 18 Albano Laziale RM, Iban IT6000530838860000000010797;

8) Oltre ai docenti accompagnatori, parteciperanno al viaggio, a loro spese, amministratori comunali, regionali e alcuni rappresentanti dell'associazionismo castellano.

Nel caso siate interessati al Viaggio della Memoria di cui sopra vi preghiamo di sottoscrivere la seguente autorizzazione e di compilare e firmare il foglio di iscrizione allegato, da riconsegnare al docente referente Prof. Ugo Mancini.

Il Dirigente scolastico  
Lucio Mariani

Io sottoscritto ..... genitore di ..... dopo aver preso visione della Vostra comunicazione, autorizzo mio figlio a partecipare al viaggio della Memoria patrocinato dal Comune di Albano Laziale, consapevole che lo stesso sarà assoggettato alle medesime norme comportamentali richieste agli studenti per i normali viaggi di istruzione. Mi impegno di conseguenza a sollecitare mi.. figli... a rispettare le indicazioni dei docenti accompagnatori e a tenere un comportamento adeguato alla particolarità del viaggio e rispettoso dei luoghi che saranno visitati.

Mi impegno inoltre a rispettare le scadenze dei pagamenti, pena la cancellazione dal viaggio, e a far pervenire all'accompagnatore copia del documento di riconoscimento di mi... figli..., passaporto o carta di identità valida per l'espatrio.

Albano laziale, .....

Firma.....